

Projekt

z dnia 23 listopada 2012 r.

Zatwierdzony przez

Załącznik nr 11 do protokołu
Nr XXV/2012 Rady Gminy
Koziegłowy z dnia 29.11.2012

**UCHWAŁA NR
RADY GMINY I MIASTA KOZIEGŁOWY**

z dnia 2012 r.

w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na obszarze Gminy i Miasta Koziegłowy

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt. 15, art. 40 ust. 1, art. 41 ust. 1 i art. 42 z dnia 8 marca 1990 roku o samorządzie gminnym (t.j. Dz.U. z 2001r. Nr 142, poz. 1591 z późn. zm.) oraz art. 6n ust 1 ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2012r., poz. 391) i art. 12 ustawy z dnia 1 lipca 2011 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw gminnych (Dz. U. z 2011r., Nr 152, poz. 897)

**Rada Gminy i Miasta w Koziegłowach
uchwała co następuje:**

§ 1. 1. Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właściciela nieruchomości, zgodnie z załącznikiem do niniejszej uchwały.

2. Ilekroć w uchwale jest mowa o właścicielach nieruchomości – rozumie się przez to także współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

§ 2. 1. Właściciele nieruchomości położonych na obszarze Gminy i Miasta Koziegłowy zobowiązani są złożyć do Burmistrza Gminy i Miasta Koziegłowy pierwszą deklarację, o której mowa w §1 w nieprzekraczalnym terminie do 31 marca 2013 roku.

2. W przypadku zmiany danych zawartych w złożonej deklaracji będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Gminy i Miasta Koziegłowy nową deklarację uwzględniającą zmiany w terminie 14 dni od dnia wystąpienia zmiany.

3. Za nieruchomości, co do których nie złożono deklaracji, deklaracja taka winna być złożona do Burmistrza Gminy i Miasta Koziegłowy w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

§ 3. Traci moc uchwała Nr 151/XXIV/2012 Rady Gminy i Miasta Koziegłowy w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na obszarze Gminy i Miasta Koziegłowy

§ 4. Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Gminy i Miasta Koziegłowy.

§ 5. Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia jej opublikowania w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego.

RADCA PRAWNY

Aneta Sosnowka

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, DUŻYMI DRUKOWANYMI LITERAMI

* dotyczy właściciela nieruchomości niebędącego osobą fizyczną

** dotyczy właściciela nieruchomości będącego osobą fizyczną

Identyfikator podatkowy NIP* / numer PESEL** podatnika												

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

ROK			

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2012 r., poz. 391), zwana dalej „ustawą”.
Składający:	Właściciel nieruchomości zamieszkałej, właściciele nieruchomości niezamieszkałych położonych na terenie Gminy i Miasta Koziegłowy
Termin składania:	Pierwszy termin: do dnia 31 marca 2013 r. W ciągu 14 dni od dnia zamieszkania pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych W ciągu 14 dni od dnia, w którym nastąpiły zmiany danych określonych w deklaracji
A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI	
1. Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację:	
BURMISTRZ GMINY I MIASTA KOZIEGŁOWY, PLAC MONIUSZKI 14, 42 – 350 KOZIEGŁOWY	
B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI	
2. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)	
☐ złożenie pierwszej deklaracji ☐ korekta deklaracji (data zaistnienia zmian.....)	
C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI	
3. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)	
☐ właściciel ☐ współwłaściciel ☐ jednostka organizacyjna	
☐ użytkownik wieczysty ☐ zarządca nieruchomości ☐ inny	

D. DANE IDENTYFIKACYJNE**D.1. Podmiot zobowiązany do złożenia deklaracji**

4. Rodzaj podmiotu składającego deklarację (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐

podmiot niebędący osobą fizyczną*

☐

osoba fizyczna**

5. Nazwa pełna* / Nazwisko**

6. Pierwsze imię**

7. REGON* / PESEL**

8. Data urodzenia**

9. Nr telefonu

10. Adres e - mail

D.2. Adres siedziby * / adres zamieszkania **

11. Kraj

12. Województwo

13. Powiat

14. Gmina

15. Ulica

16. Nr domu

17. Nr lokalu

18. Miejscowość

19. Kod pocztowy

20. Poczta

D.3. Adres do korespondencji – jeśli jest inny, niż adres siedziby / zamieszkania z D.2.

21. Kraj

22. Województwo

23. Powiat

24. Gmina

25. Ulica

26. Nr domu

27. Nr lokalu

28. Miejscowość

29. Kod pocztowy

30. Poczta

D.4. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

31. Kraj

32. Województwo

33. Powiat

34. Gmina

35. Ulica

36. Nr domu

37. Nr lokalu

38. Miejscowość

39. Kod pocztowy

40. Poczta

41. Numer geodezyjny nieruchomości:

**D.5. DANE DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU OPŁATY
NIERUCHOMOŚĆ WSKAZANA W CZĘŚCI D.4. JEST:**

42.

☐

zamieszkała

43.

☐

niezamieszkała, na której powstają odpady komunalne (nieruchomości wykorzystane do prowadzenia działalności gospodarczej, obiekty użyteczności publicznej, szkoły, ośrodki zdrowia, hotele, cmentarze, targowiska, itp.)

44.

☐

w części zamieszkała oraz w części nie zamieszkała, na której powstają odpady komunalne

45.

☐

zamieszkiwana sezonowo

46. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D.5. niniejszej deklaracji odpady będą gromadzone w sposób selektywny (zaznaczyć właściwy kwadrat).

☐

TAK

☐

NIE

47. Nieruchomość wskazaną w części D.5. potrzebuję wyposażyć w następujący pojemnik na odpady zmieszane: (podać jaki)

pojemnik o objętości 120 litrów: szt.

pojemnik o objętości 240 litrów: szt.

Inny pojemnik o objętościlitrów..... szt.

48. Oświadczam, że odpady ulegające biodegradacji pochodzące z nieruchomości oznaczonej w części D.5. będą wykorzystywane na własne potrzeby: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐

TAK

☐

NIE

49. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D.5. niniejszej deklaracji zamieszkuje (podać liczbę osób zamieszkujących nieruchomość):

.....

50. Wypełniają osoby, które w części D.5. zaznaczyły poz. 45

Oświadczam, że odpady komunalne powstają sezonowo w okresie od do

51. Wypełniają osoby, które w części D.5. zaznaczyły poz. 43

Rodzaj obiektu użyteczności publicznej:.....

Rodzaj prowadzonej działalności gospodarczej:.....

1) pracowników

52. osób

2) uczniów/dzieci w szkole, przedszkolu itp.

53. szt.

3) miejsc konsumpcyjnych w lokalu gastronomicznym

54. szt.

4) łóżek w hotelu itp.

55. szt.

5) stanowisk handlowych na targowisku

56. szt.

E. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

Pouczony /a o odpowiedzialności karnej skarbowej z art. 56 § 1 kodeksu karnego skarbowego (Dz.U. z 2007 r. Nr 111, poz. 765) - podatnik, który składając organowi podatkowemu, innemu uprawnionemu organowi lub płatnikowi deklarację lub oświadczenie, podaje nieprawdę lub zataja prawdę albo nie dopełnia obowiązku zawiadomienia o zmianie objętych nimi danych, przez co naraża podatek na uszczuplenie, podlega karze grzywny do 72 stawek dziennych albo karze pozbawienia wolności, albo obu tym karom łącznie.

Oświadczam, że powyższe dane są zgodne z prawdą.

.....
(miejscowość, data)

.....
(czytelny podpis składającego z podaniem imienia i nazwiska)

POUCZENIE

- Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego.
- W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalania wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Burmistrza Gminy i Miasta Koziegłowy w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany.
- Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Burmistrza Gminy i Miasta Koziegłowy o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.

ADNOTACJE ORGANU: